

E  
D  
E  
N  
O  
R  
T  
E

**FICHA TÉCNICA**

2011617

**Generador Eléctrico 100 KW trifásica.**

Modificación:	Revisión y Aprobación:
Patricia C. Reyes José Gabriel Matta	Francisco Parra.
Arquitecta SSGG Encargado de proyectos SSGG	Gerente SSGG

Empresa Distribuidora de Electricidad del Norte <b>EDENORTE</b>  División de Normativa y normalización  NORMAS DE DISTRIBUCION  FICHA DE MATERIALES NORMADOS		<b>Generador Eléctrico</b>  <b>100 KW trifásico</b>	
Unidad:		No Ítem:	
Pieza:			
Fecha: Octubre/2017			
Código:			

  

<ul style="list-style-type: none"> <li>Descripción:</li> </ul> <p>Un generador eléctrico es todo dispositivo capaz de mantener una diferencia potencial eléctrica entre dos de sus puntos llamados polos, terminales o bordes. Esto transformando la energía mecánica en eléctrica. Dicha transformación se consigue por la acción de un campo magnético sobre los conductores eléctricos dispuestos sobre una armadura denominada estátor. Si se produce mecánicamente un movimiento relativo entre los conductores y el campo, se generará una fuerza electromotriz.</p> <div data-bbox="324 924 1315 1554" data-label="Image">  </div> <p style="text-align: right;"><b>Nota: Imagen de referencia.</b></p>			
<b>Uso:</b>	<b>Comentario:</b> Tiene cuatro ciclos, refrigerado por agua, de aspiración natural, interruptor magneto térmico (Breaker de protección). Cargador de batería incorporado.		
	Fecha: 27/10/2017		

## FICHA TECNICA DE LA OFERTA

Fabricante	
Código Fabricante	
País de Procedencia	Estados Unidos/Europea

Designación	Generador Eléctrico 100Kw trifásico
Código	

Unidad	Pedido	Ofrecido

**Características:**

Motor tipo	FPT_IVECO	
Modelo Motor	NEF45TM2A	
Potencia aprox. Generada (kW)	100 kw	
PME al freno a la potencia nominal (kPa)	1492	
Calibre (mm)	102	
Barra (mm)	120	
Fabricación	Americana/Europea	
Conexión	Trifásica	
Velocidad de pistón (m/s)	7.2	
Factor de potencia	0.80	
Relación de compresión	17.3:1	
Estructura mecánica	SILENCIOSA	
Frecuencia (Hz)	60 Hz	
Tensión Estándar (V)	208/120V trifásica, conexión a monofásica 120/240V.	
No. de Cilindros en línea	4	
Velocidad (RPM)	1,800 r.p.m	
Potencia de regeneración (kW)	9.090909091	
Límite de velocidad (rpm)	1980	
Tensión inicial	12V Volts	
Regulador de voltaje	Si	
Sistema de control y monitoreo	Microprocesador de control , alta temperatura	

	del agua, baja presión aceite, parada externa, bajo nivel de agua, sobre velocidad, reserva combustible, fallo arranque, sobre voltaje	
Dimensiones del equipo cerrado ( )	L= 2750 mm Al= 1900 mm An= 1100mm	
Tipo de combustible	Diésel	
Capacidad de aceite lubricante	9 L	
Tipo de batería	12 V	
Garantía	20mese o 4000 horas	
Nivel sonoro	68 dB(A) @ 3m	
Flujo máximo de combustible (l/h)	45	
Entrada máxima de combustible (mmHg)	8	
Temperatura máxima de entrada de combustible (°C)	71	
Aire de combustión (m³/min)	175.00	
Límite máximo del filtro de aire (kPa)	6	
Diseño ambiental (°C)	49.3	
Capacidad refrigerante (con radiador) (l)	19.75	
Flujo de aire del sistema de refrigeración (m³/sec a 12,7 mm de agua)	3.24	
Flujo de gases de escape a la potencia nominal (m³/min)	28.17526575	
Temperatura de los gases de escape (°C)	551	
Retropresión máxima de escape (kPa)	10	
Peso en vacío de la unidad (kg)	N/A	
Peso de la unidad llena (kg)	2030	

**Otras observaciones:**

	Standby				Primer			
Consumo de combustible	Kw (Kva)				Kw (Kva)			
Niveles	100(125)				91 (114)			
Carga	1/4	1/2	3/4	Full	1/4	1/2	3/4	Full
Galones/hora	2.1	3.7	5.5	7.5	1.9	3.3	4.9	6.7
Litros/hora	9.4	16.7	24.9	34.2	8.6	15.2	22.3	30.3

- I. Que opere hasta 8 horas continuas en sus valores estambay. 12 y 15 horas en jornadas diarias en caras reducidas.
- II. Panel de control digital CEM7, sistema de control de medición y monitoreo del grupo generador, microprocesador.